

Werkstückspanntechnik

Kontrolliert fixieren

Zur AMB stellt der Fellbacher Experte für Spanntechnik Andreas Maier GmbH & Co. KG (AMF) sein neuestes Produkt vor, eine Spannzange zur Innenspannung. Sie besteht aus einem Basiselement, das mit vier verschiedenen Möglichkeiten auf dem Maschinentisch aufgespannt werden kann. Der dazugehörige Spannzangenaufsatz aus Aluminium ist harteloxiert. Er ist in zwei Größen, mit dem Außendurchmesser 70 oder 99 mm, erhältlich. „Durch die seitlich angebrachte Spannschraube können Anwender auch Werkstücke innenspannen, die kein Durchgangsloch haben; das ist genauso überzeugend wie unsere einzigartige Spannkontrolle“, betont Silvia Herold, die AMF-Produktmanagerin.

Den Spannzangenaufsatz können Anwender spannend bearbeiten und so an die Innenkontur ihres zu spannenden Werkstücks anpassen. Das Besondere an der Neuvorstellung von AMF ist

Durch die Anpassung des Spannzangenaufsatzes an die Innenkontur des Werkstücks lassen sich Freiformkonturen sowohl sicher als auch schonend fixieren. Der minimale Durchmesser beträgt 32 mm. Ein Sicherungsring sorgt während der Anpassung dafür, dass das Werkstück anschließend prozesssicher gespannt werden kann. Als Mindesteinspanntiefe sind laut Hersteller 10 mm vorgesehen. Die maximale Einspanntiefe beträgt je nach Variante 40 oder 44 mm.

Das Basiselement verfügt zur Befestigung auf dem Maschinentisch über einen umlaufenden Spannrand. Seitliche plane Flächen ermöglichen die Aufnahme im Maschinenschraubstock. Alternativ ist auch die Fixierung in T-Nuten auf dem Maschinentisch möglich. Darüber hinaus sind an der Unterseite Aufnahmen für das AMF-Zero-Point-System in den Größen K10 und K20 eingebracht, ebenso Nuten zum



Die neue Spannzange von AMF für das Innenspannen kann auch Werkstücke mit einem Sackloch fixieren und passt sich der Innenkontur des Teils an ©AMF

jedoch der erwähnte Umstand, dass kein Durchgangsloch im Werkstück notwendig ist, um eine sichere Innenspannung zu realisieren. Durch die mechanische seitliche Betätigung können eben auch Teile mit einem Sackloch gespannt werden. Als weitere, bisher einzigartige Ausstattung verfügt das Basiselement über eine Spannkontrolle aus rostfreiem Stahl. So erkennt man, ob das Werkstück auch wirklich gespannt ist. Das erhöht die Prozesssicherheit.

Positionieren auf AMF-Nullpunktspannmodulen mit Indexierung. Die Mechanik des Basiselementes ist gegen Schmutz und Kühlwasser geschützt. AMF präsentiert die Spannzange zur Innenspannung auf der AMB als Weiterentwicklung derjenigen zur Außenspannung aus der gleichen Serie. Das Basiselement kann für beide Spannzangenaufsätze verwendet werden. ■

www.amf.de

AMB Halle 1, Stand E71

GROB

Your competent partner for your

DIE & MOLD PROJECT!



AMB
Internationale Ausstellung
für Metallbearbeitung
13.-17.09.2022
Messe Stuttgart

BESUCHEN SIE UNS!
HALLE 10, STAND B11



www.grobgroup.com